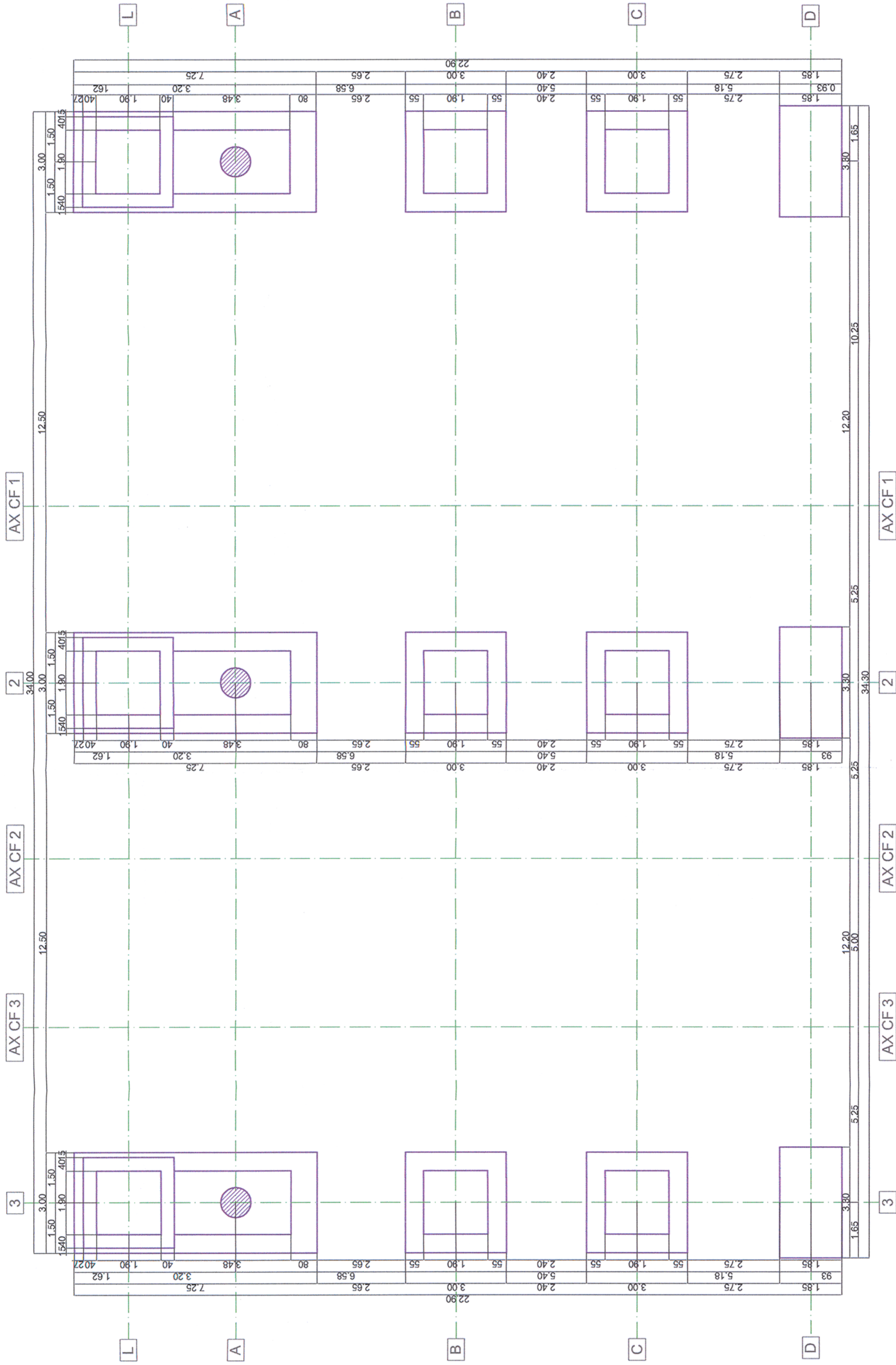


PLAN POZITIONARE FUNDATII/FOUNDATION PLAN

scara/scale 1:100



CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (II)
 CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (II)
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

Materiale / Materials:
 Otel laminat/Rolled steel: S355N
 Beton armat/Reinforced concrete: C30/37
 Beton simplu/Plain concrete: C16/20
 Otel betoni/Reinforcement: Bst 500

VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTII ȘI ALE CONSTRUCTIILOR METALICE ÎN VEDEREA RECEPȚIEI
 Verificarea și examinarea conținutului documentelor de alegere a calității materialelor de asamblare (nituri, șuruburi, pluje, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, constructorii va face încercările necesare pentru determinarea calității materialelor folosite.
 Verificarea existenței și a conținutului documentației de alegere a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.
 Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectanților, procesele verbale de lucrări ascurse).
 Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER
 Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (nuts, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.
 Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.
 Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of taken-over works).
 Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

- Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
- Grundul se va aplica pe suprafața recepționată, conform Căminului de Sarcini, în două straturi, măsurând 30-40 μm.
- Stratul intermediar de vopsea va măsura 50-60 μm grosime.
- Stratul de finisare va măsura 70-85 μm grosime.
- Măsurarea grosimilor stratului uscat se va face cu elometrul.
- Ultima măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185 μm.
- The adopted anticorrosive protection is an alkyl system.
- The primer will be laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40 μm thickness.
- The intermediary layer will be 50-60 μm thickness.
- The finishing layer will be 70-85 μm thickness.
- The measurement of the dried layer thickness will be made with the elometer.
- The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.



Notă generală, valabilă pentru întregul proiect.
 Executanții sunt obligați să verifice informațiile din planuri și din extrasele de laminate înainte de comandarea oricărui material și să comunice orice neconcordanță proiectanților. În caz contrar proiectanții nu își vor asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.
 Universal remark valid for the entire project.
 The executors are bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any discrepancy to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.
 All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.

Acest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.03.03.22.RE.03.008 elaborat la data 01.2013.

This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.22.RE.03.008 prepared on 01.2013.

Verificator / Expert Checker / Expert	Cerința Requirement	Semnătură / Expertiză Signature	Referat / Expertiză Report / Expertise	
MINISTERUL TRANSPORTURILOR BENEFICIAR / BENEFICIARY : 		COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA		
PROIECTANT / DESIGNER: 				
Aprobat Approved	Șef de echipă Team leader	C. Teodorescu		Data Date
Verificat Checked	Expert Cheie Key Expert	R. Witan		01.2013
Subcontractant / Subcontractor 				
Aprobat Approved	Adjunct Șef de echipă Deputy Team leader	A.M. Baicu		01.2013
Proiectat Designed	Inginer Engineer	S. Petrea		01.2013
"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" Tronsoanel 3: Gurasada - Simeria "Rehabilitation of the Railway Line Border - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h" Section 3: Gurasada - Simeria				
Denumire desen / Drawing name: Plan amplasare fundații - Stația Iliia - Stația Iliia Foundation plan				
Scara / Scale 1:50	Revizia / Revision 1/05.2013	Cod desen / Drawing Code PT.03.03.22.RE.03.008	Nr / No 08/08	